

DETECTOR DE GAS MSA ALTAIR 5X

DESCRIPCIÓN

El Detector de Gases ALTAIR 5X MSA® es capaz de medir hasta 6 gases simultáneamente, ofreciendo una solución avanzada para monitoreo de gases tóxicos y combustibles en diversas aplicaciones industriales.

Materiales: Carcasa de polímero reforzado, sensores XCell de respuesta rápida y pantalla de alto brillo.

Aplicación: Industria petrolera y gas, plantas químicas y farmacéuticas y minería.



Características	Especificaciones
Gas detectado	O ₂ , CO, CO ₂ , H ₂ S, SO ₂ , NH ₃ , Cl ₂ , COV y más
Protección IP	IP65 contra polvo y agua
Resistencia a impactos	Soporta caídas de hasta 3 metros
Alerta de movimiento	MotionAlert indica si el usuario esta en movimiento
Alerta manual	MontionAlert permite activar una alarma en caso de peligro
Bomba integral	Flujo constante de gas sin necesidad de componentes externos
Sensores	Tecnología MSA XCell para mayor precisión y vida útil

993 634 2208



ventas@comercializadoraomega.com



www.comercializadoraomega.com

