

IMPERMEABLE 2PZAS

MCA. MR SEGURIDAD

SKU: DZ1002R

DESCRIPCIÓN

Conjunto impermeable de seguridad industrial, compuesto por chaqueta y pantalón marca MR®, diseñado para brindar alta resistencia y protección contra líquidos y condiciones climáticas adversas.

Materiales: 75% PVC/ 25% Poliéster

Aplicación: Seguridad industrial, construcción, mantenimiento, sector agrícola y trabajos viales.



BAJO LA NORMA
NMX-S-042-1987

TALLAS

M	L	XL	XXL
---	---	----	-----

DIMENSIONES DE PRODUCTO:

CHAQUETA

Largo c/gorro:

M: 1.02 m L: 1.06 m XL: 1.10 m XXL: 1.10 m

Largo s/gorro:

M: 78 cm L: 82 cm XL: 84 cm XXL: 81 cm

Largo de brazo:

M: 74 cm L: 81 cm XL: 80 cm XXL: 83 cm

Ancho de espalda:

M: 56 cm L: 60 cm XL: 66 cm XXL: 72 cm

Circunferencia del reflejante:

M: 36 cm L: 40 cm XL: 42 cm XXL: 44 cm

Bolsas:

M: 18x21 cm L: 20x18 cm
XL: 20x18 cm XXL: 20x17 cm

PANTALÓN

Largo del pantalón:

M: 1.08 m L: 1.12 m XL: 1.16 m XXL: 1.20 m

Ancho de pierna:

M: 24 m L: 27 cm XL: 28 cm XXL: 31 cm

Circunferencia del reflejante:

M: 52 cm L: 53 cm XL: 54 cm XXL: 60 cm

Pantalón con ajuste elástico en cintura y refuerzo en entrepierna.

Gorro con cordón en jareta con ajuste en terminación de bellota/campana.

ventilación en espalda y axilas.

8 broches plásticos de cerrado a presión tipo jordao.

Ajustes en muñecas con broches plásticos de cerrado a presión.

Cierre tipo zipper reforzado.

Reflejante plastificado de 2"/5cm en brazos y piernas.

Colores Disponibles



993 634 2208

ventas@comercializadoraomega.com

www.comercializadoraomega.com

